

Comparaison avec d'autres technologies

	Jet d'eau	Laser	Plasma	Electroérosion	Mécanique
Processus de coupe	L'érosion: là où l'eau transporte l'agent érosif	Fusion: utilisation de la lumière laser concentré	Fusion: avec un arc à gaz ionisé à haute température	Érosion : utilisation d'un choc électrique	Coupe par frottement de la lame
Consommation d'énergie	La consommation moyenne d'énergie est de 20 000 watt	La consommation moyenne d'énergie est de 40 000 watts	La consommation moyenne d'énergie est de 55 000 watts	Pas disponible	Pas disponible
Les plus courants matériaux	Coupe de la pierre, du plastique, de la céramique, métaux grossiers, métaux réfléchissants, denrées alimentaires, composites caoutchouc et verre	Métaux, à l'exception des réfléchissants	Tous les métaux	Tous les métaux et les matériaux conducteurs	Pierres, plastiques, céramiques, métaux grossiers et réfléchissants, aliments, matériaux composites, caoutchouc et verre
Épaisseurs maximales de coupe	Jusqu'à 300 mm pour la plupart des matériaux et 10 mm pour les micro-pièces	Jusqu'à 25 mm d'acier doux, 12 mm d'acier inoxydable et 10 mm d'aluminium	Jusqu'à 150 mm	Jusqu'à 300 mm	De 3mm à 10mm
Les contraintes sur le matériaux à découper	Le matériau ne connaîtra aucune contrainte ni aucun changement moléculaire, comme le jet d'eau utilise un procédé de coupe à froid	Une déformation peut se produire, ainsi que des modifications de tempérament et de structure	Une déformation peut se produire, ainsi que des modifications de tempérament et de structure	Une déformation peut se produire, ainsi que des modifications de tempérament et de structure	Une déformation peut se produire, ainsi que des modifications de tempérament et de structure
Type de déchets généré lors de la découpe	Eau et sable	Poussières et fumées exigeant extraction et filtrage	Poussières et fumées exigeant extraction et filtrage	Poussières et fumées exigeant extraction et filtrage	Principalement de la poussière
Pourcentage de besoin d'un secondaire finition après coupe	Hautement improbable	Très probable	Extrêmement probable	Très probable, mais généralement, aucun	Très probable